



CODE	SERIES	MODEL	DATE
ZVL317.00	SL	4024	05-05-98

Questo prodotto è stato testato e collaudato nei laboratori della casa costruttrice, durante l'installazione si raccomanda la massima attenzione alle indicazioni fornite.
This product has been tried and tested in the manufacturer's laboratory, during the installation of the product follow the supplied indications carefully.
Ce produit a été testé et essayé dans les laboratoires de la Maison Constructrice. Durant son installation, suivre attentivement les instructions fournies.

Via palù 80 - 31020 - Zoppé SanVendemiano (Tv) Telephone 0438/470188-470242 Telefax 0438/470212

AUTOMAZIONE PER CANCELLI SCORREVOLI CON MOTORE IN CORRENTE CONTINUA

MOD: SL4024



Dati tecnici	Technical data	Caractéristiques techniques	
Alimentazione	Power supply	Alimentation	Vac 220...230
Frequenza	Frequency	Fréquence	Hz 50
Corrente nominale	Current Input	Intensité absorbée	A 0,6
Potenza assorbita	Power input	Puissance absorbée	W 120
Intermittenza di lavoro	Work cycle intermittence	Intermittence de travail	% 70
Velocità di trascinamento	Travel speed	Vitesse d'entraînement	m/min 8,5
Rapporto di riduzione	Reduction ratio	Rapport de réduction	k 1/43
Coppia	Torque	Couple	Nm 14
Giri pignone	Shaft revolutions	Tours pignon	revs/min 40
Grado di protezione	Protection grade	Indice de protection	I.P. 54



Via Palù 80 - 31020 - Zoppé
San Vendemiano (Tv)
Telephone 0438/470188-470242
Telefax 0438/470212

sono intervenute le fotocellule per l'ultima volta durante il tempo di pausa (l'intervento delle fotocellule causa un reset del tempo di pausa). Durante il tempo di pausa, sul display lampeggia il simbolo "-"; la pressione del tasto di blocco durante il tempo di pausa impedisce la richiusura automatica con conseguente blocco del lampeggio sul display. L'intervento dei finecorsa meccanici porta al blocco dell'anta.

La lampada spia rimane accesa quando il portone non è completamente chiuso.

Nota: La luce di cortesia si accende ad ogni comando di movimento impartito al sistema, sia via filo che via radio; l'intervento delle fotocellule durante l'operazione di chiusura non ha effetto sulla temporizzazione della luce di cortesia.

2) Semi-automatica

Si seleziona disabilitando la richiusura automatica (passo 2 di programmazione, numero '2' lampeggiante).

Il ciclo di lavoro è gestito con comandi separati di apertura e chiusura. Arrivato in posizione di completa apertura il sistema attende un comando di chiusura via radio o tramite tasto per completare il ciclo.

L'intervento del finecorsa di apertura causa il blocco dell'anta, e la fine della manovra di apertura. A partire dal termine della manovra di apertura, la luce di cortesia si spegne alla fine del tempo prestabilito.

La lampada spia rimane accesa quando il portone non è completamente chiuso.

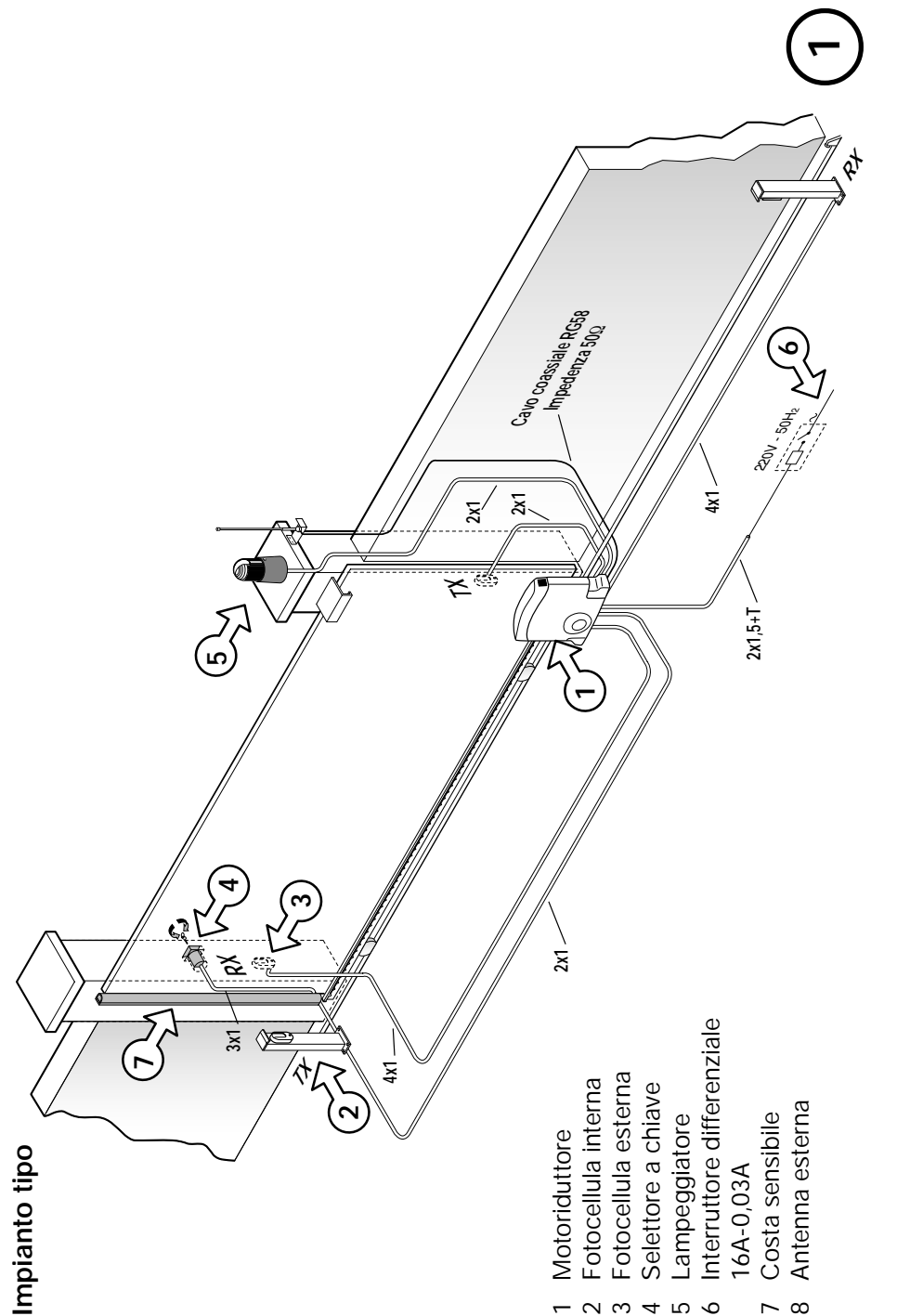
SEGNALAZIONI DI ALLARME

1) Parametri caricati da EEPROM errati

Sul display lampeggia la lettera "E", ed il sistema è bloccato. L'unica possibilità è entrare in modalità programmazione per riprogrammare il sistema. Se ripetendo l'operazione dovesse ripresentarsi l'inconveniente, il problema riguarda la EEPROM (non si riesce a memorizzare correttamente). Disalimentare il sistema, e procedere dopo qualche secondo alla riaccensione, riprovando la procedura di programmazione.

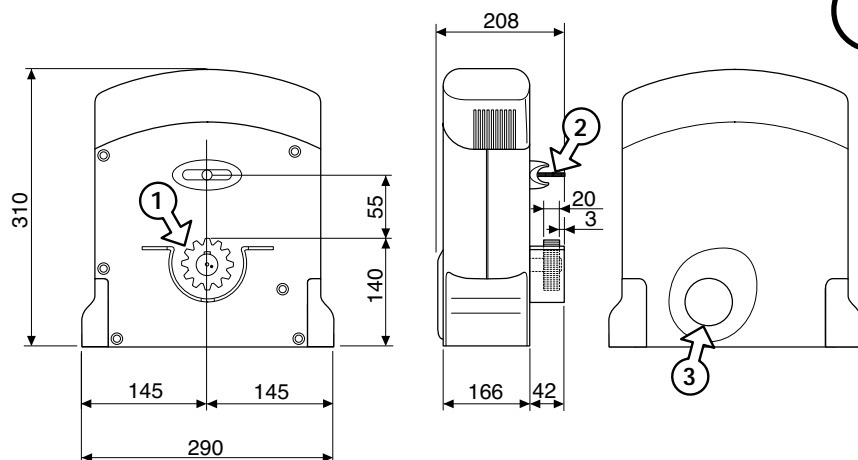
2) Finecorsa apertura/chiusura attivati contemporaneamente.

Sul display appare la lettera "A", ed il sistema è bloccato. Il lampeggiante viene attivato per circa tre secondi, con un periodo di ripetizione di sei secondi, e continua a lampeggiare. Disalimentare il sistema e verificare il buono stato dei finecorsa, poi rialimentare il sistema.

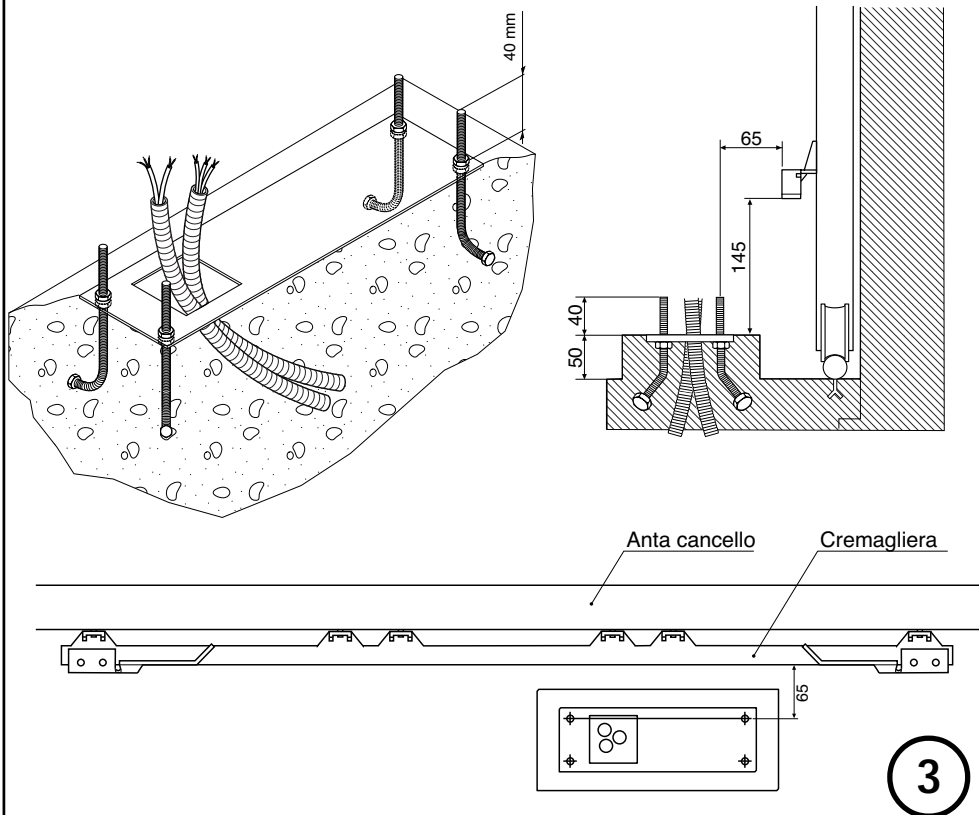


DIMENSIONI D'INGOMBRO

2



BASE DI FISSAGGIO



3

4. Rilasciare il tasto: il LED continua a lampeggiare
5. Attivare una seconda volta il trasmettitore (Stesso trasmettitore, stesso canale; se il canale è diverso oppure si tratta di un altro trasmettitore la memorizzazione termina senza successo)
6. Fine della memorizzazione: il LED "L2" rimane acceso per 2 secondi, segnalando la corretta memorizzazione

Nota

- Non è possibile memorizzare un codice che sia già in memoria: in un caso simile durante l'attivazione del radiocomando (punto 2) si interrompe il lampeggio del LED. Solo dopo il rilascio del pulsante "P3" MEMO sarà possibile riprendere la procedura di memorizzazione.
- Se dopo la prima attivazione del radiocomando non lo si attiva per la seconda volta, dopo 15 secondi si esce automaticamente dalla modalità di memorizzazione senza memorizzare il nuovo codice utente.
- Se la prima volta si attiva un canale che non è già memorizzato, ma la seconda volta si attiva un altro canale già memorizzato si esce dalla procedura di memorizzazione (perché i due codici non corrispondono) e si ha l'attivazione del canale scelto nella seconda trasmissione.

B - Cancellazione di un canale (fig.10):

1. Premere il pulsante "P4" DELETE e tenerlo premuto: il LED "L2" lampeggia velocemente
2. Attivare il trasmettitore sul canale da cancellare
3. Il LED rimane acceso per 2 secondi, segnalando l'avvenuta cancellazione

Nota: se l'utente che si vuole cancellare non è in memoria, il LED smette di lampeggiare; sarà possibile riprendere la procedura di cancellazione solo dopo il rilascio del pulsante "P4". Sia per la procedura di memorizzazione che per quella di cancellazione, se si rilascia il tasto prima dell'attivazione del radiocomando si esce subito dalla modalità.

C - Cancellazione completa della memoria utenti (fig.10):

1. Tenere premuti entrambi i pulsanti ("P3+P4") per più di 4 secondi
2. Il LED "L2" rimane acceso per tutto il tempo della cancellazione (8 secondi circa).
3. Il LED "L2" si spegne: la cancellazione è stata completata.

Nota

È possibile passare dalla procedura di memorizzazione a quella di cancellazione solamente se non si è entrati nella seconda fase (punto 4 della procedura di memorizzazione); una volta entrati nella seconda fase si deve per forza terminare la memorizzazione. Nel caso in cui non si desidera più memorizzare il codice, lasciare trascorrere almeno 15 secondi: il LED cesserà di lampeggiare e la memorizzazione non verrà eseguita.

Quando la memoria del ricevitore è prossima al completamento, la ricerca dell'utente può durare un massimo di 1 secondo da quando è stato ricevuto il comando.

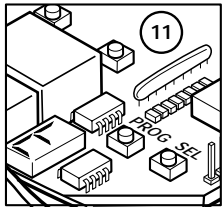
MODALITÀ DI FUNZIONAMENTO

1) Automatica

Si seleziona abilitando la richiusura automatica (passo 2 di programmazione, numero "2" fisso). Partendo dalla condizione di completamente chiuso, il comando di apertura inizia un ciclo completo di funzionamento, che terminerà con la richiusura automatica e lo spegnimento temporizzato della luce di cortesia.

La richiusura automatica entra in funzione con un ritardo pari al tempo di pausa programmato, a partire dal termine della manovra di apertura oppure dall'istante in cui

PROGRAMMAZIONE DEI TEMPI DI LAVORO



L'inizio della fase di programmazione tempi è indicato dal display con la visualizzazione della lettera "t" per circa 2 secondi, dopo di che il display si spegne.

A questo punto è abilitato solamente il tasto PROG, ad ogni pressione del quale la programmazione dei tempi procede secondo quanto indicato di seguito.

Alla prima pressione del tasto PROG inizia la programmazione del tempo di lavoro, che viene calcolato con l'anta in movimento; l'attivazione del finecorsa di apertura determina la fine del moto in apertura: al tempo di lavoro calcolato viene sommato automaticamente un margine di 4 secondi.

Terminata la programmazione in apertura sul display compare il simbolo "-".

L'intervento delle fotocellule di inversione/blocco o la pressione del tasto di blocco durante la programmazione tempi causa l'arresto del moto, mentre il lampeggiante rimane comunque attivato, segnalando che il programmatore è in una fase attiva, e sul display si ha l'indicazione "b" lampeggiante. Il conteggio del tempo di lavoro è bloccato, ma al cessare della situazione di allarme, o al rilascio del tasto di blocco (attivo solamente finché è premuto) il moto riprende automaticamente, come pure l'aggiornamento del tempo di lavoro.

Poiché il moto inizia nuovamente lento il calcolo del tempo di lavoro risulta falsato, per cui ricominciare una nuova programmazione.

Attenzione!

Programmare i tempi di lavoro in modo da avere sempre la completa apertura dell'anta.

La fine della programmazione viene segnalata dall'accensione della luce di cortesia (il cui tempo di attivazione risulta ora già programmato) e della lampada spia (che si spegne al termine della chiusura).

COMANDO VIA RADIO

È possibile azionare a distanza il motore tramite radiocomando: è disponibile una sola funzione (comando dinamico), eseguibile indifferentemente con uno qualsiasi dei canali a disposizione. Per tale motivo per ogni trasmettitore abilitato al comando memorizzare uno solo dei canali a disposizione.

- La memoria utente permette la memorizzazione di 300 codici (es: 300 trasmettitori differenti, ciascuno su un canale).

Segnalazioni LED "L2" (fig.10):

lampeggio veloce:	cancellazione singolo codice
lampeggio lento:	memorizzazione di un codice
sempre acceso:	memoria interamente occupata.

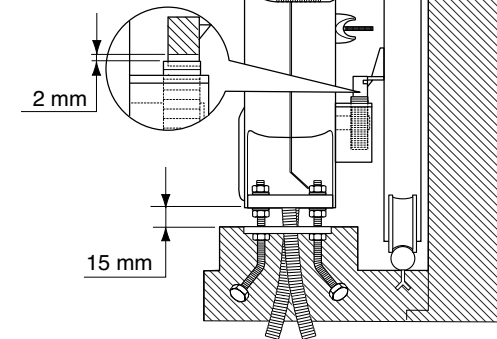
Gestione dei codici dei trasmettitori

- A. Memorizzazione di un canale
- B. Cancellazione di un canale (tramite il radiocomando associato)
- C. Cancellazione completa della memoria codici

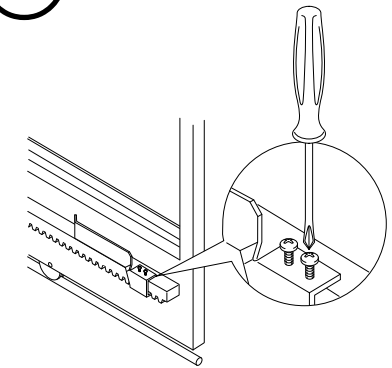
A - Memorizzazione di un canale (fig.10):

1. Premere il pulsante "P3" MEMO e tenerlo premuto: il LED "L2" lampeggia lentamente
2. Attivare contemporaneamente il trasmettitore sul canale da memorizzare
3. Tenere premuto il pulsante "P3" MEMO fino a che il LED "L2" riprende a lampeggiare

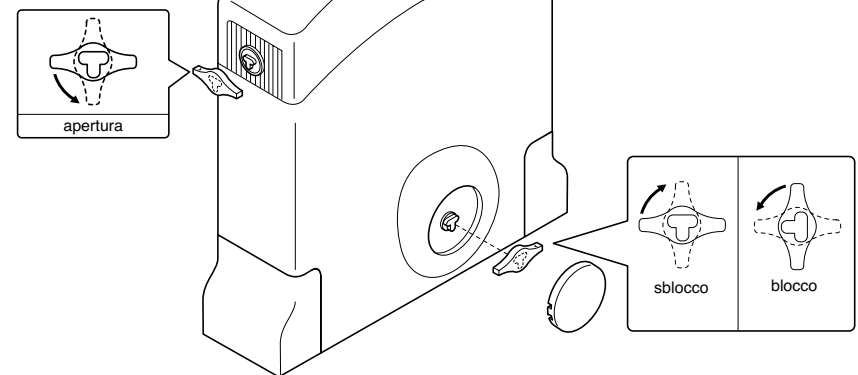
4 INSTALLAZIONE



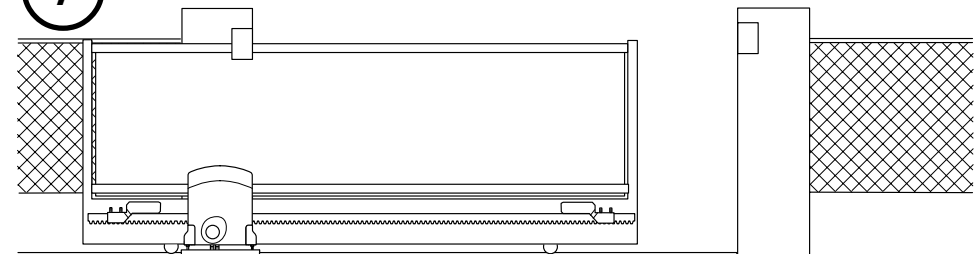
5 NASELLO FINECORSA

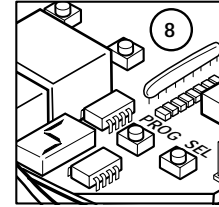


6 SBLOCCO MANUALE E APERTURA COPERCHIO



7 POSIZIONAMENTO DEL GRUPPO





Dopo il quinto passo, contraddistinto dal numero "5", alla successiva pressione del tasto SEL si arriva al punto indicato in figura, che indica la separazione tra la configurazione del sistema e la programmazione di rallentamento/tempi di lavoro.

Le possibilità sono tre (vedere appendice 1):

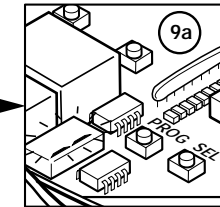
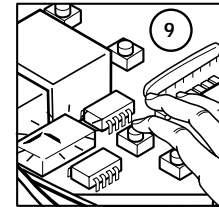
- dopo circa 20 secondi di attesa senza premere nessun tasto il programmatore salva i parametri fino a qui impostati ed esce dalla programmazione.
- premendo il tasto SEL si torna al passo "1".
- premendo il tasto PROG si passa alla fase successiva.

DISPLAY	FISSO	LAMPEGGIANTE
1	TD: apre-chiude (*)	TD: apre-blocco-chiude-blocco
2	Richiusura automatica abilitata	Richiusura automatica esclusa
3	Prelampeggio inserito	Prelampeggio escluso
4	Finecorsa abilitati	Finecorsa disabilitati (**)
5	Uscita lampeggiante fissa	Uscita lampeggiante intermittente

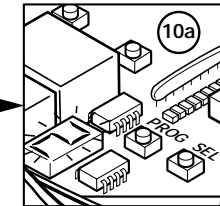
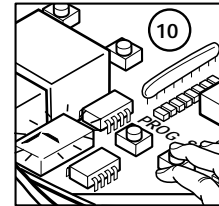
* L'inversione del moto si ha solamente in fase di chiusura.

** Per un corretto impiego del dispositivo, evitare di disinserire i finecorsa.

PROGRAMMAZIONE DEL TEMPO DI RALLENTAMENTO



La pressione del tasto PROG dal punto descritto nel riquadro 8 porta alla fase di impostazione del tempo di rallentamento. I valori selezionabili vanno da 1 a 3, e l'indicazione in figura è relativa al tempo minimo (alternanza sul display dei caratteri "r" e "1").



Ogni pressione del tasto SEL incrementa il valore di 1; arrivato al valore "3" la successiva pressione di SEL visualizza sul display il simbolo □, e un'ulteriore pressione di SEL riporta al valore "1" (vedi appendice 1). L'indicazione sul display è alternata se il valore non è selezionato, e risulta fissa quando si arriva al valore selezionato in precedenza.

La pressione di PROG fissa il valore sul display: per cambiare il valore premere il tasto SEL, poi premere nuovamente PROG.

Quando sul display appare □ se si attendono 20 secondi circa si esce dalla programmazione con il salvataggio dei parametri fin qui considerati, mentre la pressione di PROG porta all'ultima fase della programmazione (tempi di lavoro).

La selezione del tempo di rallentamento deve essere fatta, a seconda del tipo d'installazione, fra i seguenti valori:

r1 = 1 secondo

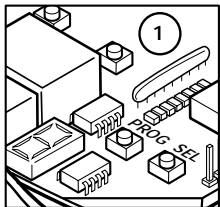
r2 = 2 secondi

r3 = 4 secondi

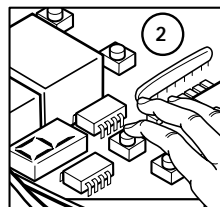
La scelta deve essere indirizzata per un valore che permetta un arresto dolce del moto, limitando all'essenziale il percorso alla velocità ridotta.

Nota: L'intervento del sensore di corrente in fase di rallentamento agisce come finecorsa, per cui il programmatore in una tale situazione termine la manovra di chiusura/apertura anche se il finecorsa meccanico non è stato attivato.

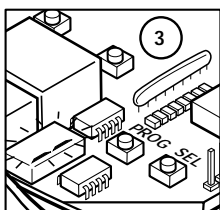
Procedura di programmazione (vedi appendice 1, pag. 19)



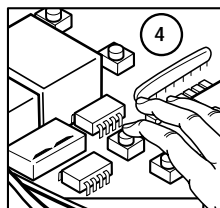
Prima di iniziare accertarsi che il cancello sia chiuso: il display a LED è spento.



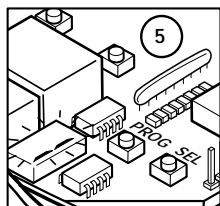
Tenere premuto per più di 4 secondi il tasto PROG: sul display D1 compare la lettera 'd' che indica la definizione dei parametri del sistema.



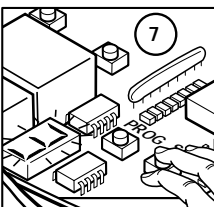
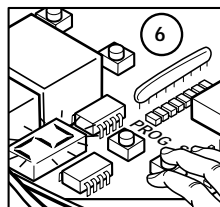
Dopo 1 secondo inizia la rappresentazione del numero del passo di programmazione a partire da 1.



Se si tratta della prima programmazione (memoria EEPROM vergine) nessuno dei parametri è impostato, per cui ad ogni passo il numero sarà lampeggiante; se la programmazione viene fatta invece su un sistema già programmato, il lampeggio viene gestito in base al valore letto dalla EEPROM all'accensione del sistema (e dunque permette anche di controllare le impostazioni fatte in precedenza). Premere il tasto PROG per cambiare l'impostazione.



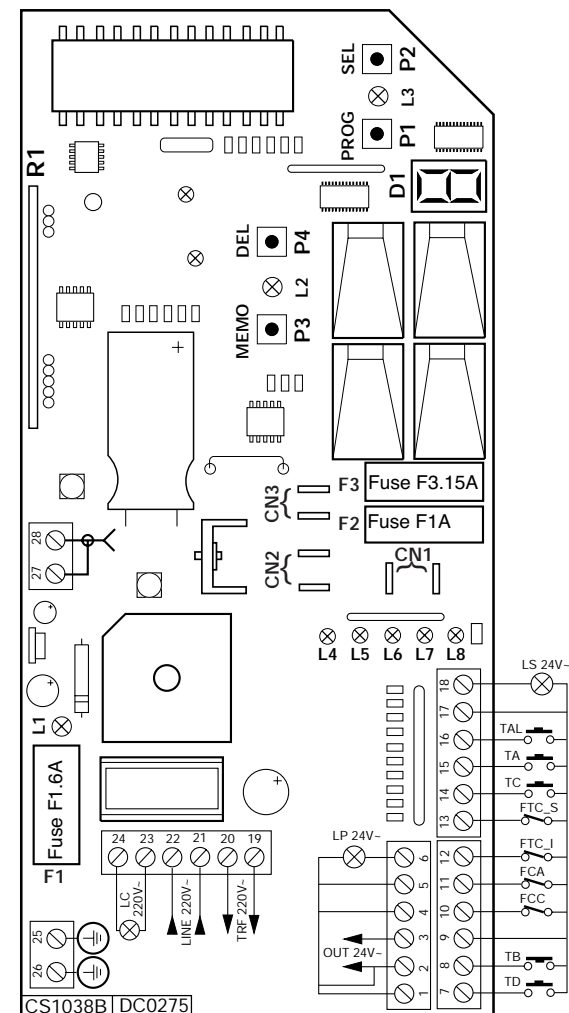
Come si vede dalle figure 4-5, la pressione su PROG con display fisso porta nuovamente al lampeggio del numero. Questa operazione può essere ripetuta a piacere fino all'ottenimento dell'impostazione desiderata.



La pressione del tasto SEL porta al passo di programmazione successivo. Non è possibile tornare al passo precedente, ma soltanto proseguire fino all'ultimo passo per poi ritornare ciclicamente al primo (vedi appendice 1).
N.B.: Mentre SEL è premuto il LED L3 rimane acceso.

Descrizione scheda elettronica

10



Legenda

- | | | | |
|----|--|-----|---|
| F1 | Fusibile 1,6A ritardato (alimentazione 230V) | L8 | LED di segnalazione fotocellule di blocco |
| F2 | Fusibile 1A rapido (circuito 24V) | P1 | Tasto di programmazione |
| F3 | Fusibile 3,15A rapido (alimentazione motore) | P2 | Tasto di selezione |
| L1 | LED di alimentazione scheda | P3 | Tasto di memorizzazione codice TX |
| L2 | LED di gestione codici TX | P4 | Tasto di cancellazione codice TX |
| L3 | LED di programmazione tempi | R1 | Modulo RF a 433 MHz |
| L4 | LED di segnalazione fotocellule d'inversione | CN1 | Connessione Faston secondario 24Vac |
| L5 | LED di finecorsa apertura | CN2 | Connessione Faston secondario 28Vac |
| L6 | LED di finecorsa chiusura | CN3 | Connessione Faston motore |
| L7 | LED di segnalazione tasto di blocco | | |

ITALIANO

AVVERTENZE

ITALIANO

Prima di dar inizio all'installazione leggere attentamente il presente fascicolo.

In particolare, prendere visione dei dispositivi di sicurezza previsti dall'impianto ed utilizzarli con la massima efficacia.

Il presente manuale si rivolge a persone abilitate all'installazione di "APPARECCHI UTILIZZATORI DI ENERGIA ELETTRICA" (ai sensi della legge N.46 del 5.3.1990) e richiede una buona conoscenza della tecnica, esercitata in forma professionale.

I materiali usati devono essere certificati e risultare idonei alle condizioni ambientali di installazione.

Non tutti i dispositivi di sicurezza eventualmente resi obbligatori da norme vigenti in Italia o all'estero sono presi in considerazione dal presente fascicolo.

L'installatore dovrà provvedervi personalmente, integrando i dispositivi mancanti ed installandoli a monte o a valle dei prodotti descritti nel presente fascicolo.

Le apparecchiature qui descritte dovranno essere destinate solo all'uso per il quale sono state espressamente concepite: "La motorizzazione di cancelli e portoni". L'utilizzo dei prodotti e la loro destinazione ad usi diversi da quelli previsti e/o consigliati, non è stata sperimentata dal costruttore, pertanto i lavori eseguiti sono sotto la completa responsabilità dell'installatore.

Il costruttore non risponde qualora l'impianto elettrico non risulti conforme alle norme vigenti ed in particolare qualora il circuito di protezione (terra) non sia efficiente.

Caratteristiche generali

Questo prodotto è stato progettato e fabbricato in tutte le sue parti a cura della Technocity Automation la quale ne ha verificato la perfetta corrispondenza delle caratteristiche con quelle richieste dalla normativa vigente (UNI 8612 norme antinfortunistiche).

Possibilità d'impiego

- Il gruppo è adatto a movimentare cancelli scorrevoli ad applicazione esterna
- Grado di protezione IP54
- Peso max anta 400 Kg

Descrizione tecnica

- Semigusci esterni in alluminio pressofuso che inglobano al loro interno il motoriduttore alimentato a 24V dc ed una coppia di ingranaggi di riduzione in acciaio lubrificati con grasso fluido permanente
- Cassa del riduttore in alluminio pressofuso. All'interno opera un sistema di riduzione a vite senza fine - ruota a denti elicoidali in materiale termoplastico con lubrificazione a grasso fluido permanente.
- Sistema di riduzione irreversibile con sblocco manuale a chiave personalizzata.
- Programmatore elettronico incorporato completo di parte di potenza, logica di controllo e decodifica per sistema radio ricevente. L'alimentazione viene fornita alla scheda da un trasformatore toroidale separato, alloggiato nello stesso contenitore e collegato alla scheda tramite Faston.
- Gruppo finecorsa meccanici in contenitore stagno.
- Coperchio in materiale plastico antiurto con sistema di apertura a chiave personalizzata.

Sensore di corrente

Il programmatore esegue il controllo dell'assorbimento del motore, rilevando l'aumento dello sforzo oltre i limiti consentiti nel normale funzionamento.

Per garantire un corretto funzionamento anche al variare delle condizioni climatiche e meccaniche, il programmatore procede ad un'autotaratura ogni volta che riceve un comando di apertura dalla condizione di 'completamente chiuso'; questa fase inizia alla fine della partenza rallentata, e dura 2.5 secondi.

Questo permette al sistema di rilevare eventuali maggiori resistenze al moto che non erano presenti all'atto della programmazione, e di compensarle in modo che lo sforzo per arrestare l'anta non ne sia ridotto, garantendo il funzionamento ottimale.

Attenzione: Durante le fase di autotaratura il sensore di corrente non interviene; evitare pertanto di forzare l'anta nei primi secondi del moto in apertura.

Alimentare il circuito e verificare che lo stato dei led di sicurezza e segnalazione sia come segue:

- L1	Led rosso di alimentazione circuito	acceso
- L4	Led rosso di sicurezza fotocellule d'inversione "FTC_I"	acceso
- L5	Led rosso di finecorsa di apertura "FCA	acceso*
- L6	Led rosso di finecorsa di chiusura "FCC	acceso*
- L7	Led rosso di sicurezza tasto blocco "TB"	acceso
- L8	Led rosso di sicurezza fotocellule di stop "FTC_S"	acceso

* I LED sono accesi se la relativa sicurezza non è attivata (dipende dalla posizione dell' anta). Verificare che l'attivazione delle sicurezze porti allo spegnimento del LED ad esse associato.

Nel caso in cui il **LED rosso** di alimentazione **non si accenda** verificare lo stato dei fusibili ed il collegamento del cavo di alimentazione tra i morsetti 21-22 (fig.10).

Nel caso in cui uno o più dei **LED di sicurezza non si accenda** verificare i contatti del relativo dispositivo di sicurezza collegato oppure controllare che i contatti delle sicurezze non utilizzate siano ponticellati sulla morsettieria.

Indicazioni del display DS1



allarme per entrambi i finecorsa meccanici attivati contemporaneamente



errore sui parametri in memoria



blocco in modalità di programmazione tempi (a causa di: TB, FTC_I, FTC_S)



definizione della configurazione del sistema



fase di attesa per ingresso alla successiva fase di programmazione



tempo di rallentamento (valore 1)



programmazione dei tempi di lavoro



fase di apertura



blocco



pausa per la richiusura automatica (solo se abilitata)



fase di chiusura



aggiornamento del sensore di corrente

ACCESSORI

- Batterie in tampone. Il loro utilizzo garantisce l'autonomia necessaria per superare le eventuali interruzioni di rete.

IMPORTANTE

- Prima di procedere all'esecuzione dell'impianto verificare che la struttura da automatizzare sia in perfetta efficienza nelle sue parti fisse e mobili e realizzata in conformità alla normativa vigente.
- A tal fine accertarsi che la superficie dell'anta scorrevole sia liscia e sufficientemente rigida (anticonvogliamento).
- Controllare i franchi di sicurezza tra le parti fisse e mobili;
- La guida di scorrimento a terra, preferibilmente di sezione tonda, dovrà essere fissata in modo stabile e indeformabile, completamente esposta e priva di imperfezioni, che possano ostacolare il movimento del cancello su tutta la lunghezza.
- Curare la messa in bolla della guida.
- Controllare lo stato delle ruote di scorrimento e la lubrificazione dei relativi perni.
- I pattini o rulli di guida superiori devono presentare un giusto gioco allo scorrimento dell'anta e non creare attriti.
- Verificare l'esistenza di una battuta d'arresto in posizione di chiusura e una in posizione di apertura (antideragliamento).
- Prevedere il percorso dei cavi secondo le necessità dei dispositivi di comando e sicurezza.

ANCORAGGIO DEL MOTORIDUTTORE

- Il motoriduttore può essere posizionato sia alla sinistra che alla destra della luce passaggio (vista interna fig. 7 pag. 5). Importante: vedere paragrafo "istruzioni sul posizionamento del gruppo" a pagina 10.
Individuata l'esatta posizione, procedere come segue:
- Preparare una piazzola in cemento in cui sia inserita la piastra di base con annesse le zanche di ancoraggio (fig. 3 pag. 4), da cui dovranno emergere i tubi flessibili per il passaggio dei cavi elettrici, utilizzando l'apposita apertura, e quattro gambi filettati M8, sporgenti 40 mm.
- La piastra dovrà risultare perfettamente in bolla, pulita in tutta la sua superficie e con i filetti M8 emergenti perpendicolarmente dalla piastra e perfettamente puliti.
N.B. E' preferibile che la piazzola sporga dal livello terra di circa 50mm. Questo per evitare che accumuli d'acqua possano danneggiare le apparecchiature.
- Quindi procedere come segue per l'installazione del motoriduttore:
- Svitare i quattro dadi M8 sui quattro gambi filettati (precedentemente utilizzati per bloccare le zanche) fino a circa 15mm dalla piastra di base. Quindi inserire e far appoggiare ai dadi rispettivamente quattro rondelle.
- Posizionare il motoriduttore sui quattro gambi filettati e farlo appoggiare al piano determinato dalle quattro rondelle.
- Renderlo quindi solidale alla base utilizzando altre quattro rondelle e altrettanti

dadi in dotazione, curando che il gruppo rimanga in bolla e sia perfettamente stabile (fig. 4 pag. 5). Questo accorgimento permetterà tutte le regolazioni successive alla posa.

- Fissato il gruppo, procedere al fissaggio della cremagliera sull'anta scorrevole procedendo come segue:
- Sbloccare il motoriduttore (fig. 6 pag. 5), appoggiare la cremagliera sul pignone e fissarla all'anta e procedere così per tutta la lunghezza dell'anta.
- Ultimato il fissaggio della cremagliera, regolare il gioco pignone-cremagliera (1-2mm) agendo sui dadi di fissaggio alla base del motoriduttore. Questo accorgimento serve ad evitare che durante il funzionamento il peso dell'anta vada a gravare sul gruppo, cosa che non deve mai succedere.
- Portato il gruppo in posizione ottimale per il funzionamento serrare i dadi a fondo e procedere al posizionamento dei naselli di finecorsa apertura e chiusura montati sulla cremagliera (fig. 5 pag. 5).
- Quindi passare al collegamento elettrico.

ISTRUZIONI SUL POSIZIONAMENTO DEL GRUPPO

- Il motoriduttore è assemblato in fabbrica per essere installato a SINISTRA del cancello (vista interna, fig.7 pag.5).

Per installazione a DESTRA invertire i cavi di alimentazione motore (Rosso e Nero posizione CN3 della scheda elettronica, fig.10 pag.7) e i cavi dei finecorsa (Rosso e Blu posizione 10 e 11 della morsettiera, fig.10 pag.7) mentre il comune del finecorsa (Nero posizione 9) resta al suo posto.

- Verificare con alcune manovre a motore sbloccato il corretto funzionamento del cancello e quindi procedere alla programmazione della centralina (tempi,funzioni...), dopo aver bloccato nuovamente il motore in posizione di completa chiusura, e alla memorizzazione dei radiocomandi.

DESCRIZIONE DEL PROGRAMMATORE ELETTRONICO

Programmatore per motore in corrente continua con ricevente incorporata, che permette la memorizzazione di 300 codici utente. La decodifica di tipo 'rolling code', è compatibile con i trasmettitori della serie XRADO a 433 MHz.

La velocità di trascinamento è controllata elettronicamente, con partenza lenta e successivo incremento; la velocità viene ridotta con anticipo rispetto all'arrivo a finecorsa, in modo da ottenere un arresto controllato.

La programmazione, eseguibile mediante due soli pulsanti, permette la configurazione del sistema, della durata della fase di rallentamento e dei tempi di lavoro-pausa.

Il sensore antischiacciamento/anticonvogliamento agisce come finecorsa nella fase terminale del moto, mentre causa l'inversione del moto se sollecitato quando il motore è a pieno regime.

COLLEGAMENTO ELETTRICO

- Accertarsi, prima di eseguire il collegamento elettrico, che la tensione e la frequenza riportate sulla targhetta caratteristiche corrispondano a quelle dell'impianto di alimentazione.
- Collegare i fili di comando e quelli provenienti dalle sicurezze.
- Collegare infine il cavo di alimentazione al dispositivo.

Collegamenti morsettiera

- 1-2-4-5 Comuni per tutti gli ingressi e uscite
- 3 Uscita 24 Vac 7W alimentazione dispositivi esterni
- 6 Uscita 24 Vac 10W lampeggiante (attivazione continua o intermittente)
- 7 TD (contatto N.A.) ingresso pulsante dinamico apre-chiude
- 8 TB (contatto N.C.) ingresso pulsante di blocco (all'apertura del contatto si interrompe il ciclo di lavoro fino ad un nuovo comando di moto)
- 9-17 Comuni per tutti gli ingressi e uscite
- 10 FCC (contatto N.C.) ingresso finecorsa di chiusura
- 11 FCA (contatto N.C.) ingresso finecorsa di apertura
- 12 FTC_I (contatto N.C.) ingresso per dispositivi di sicurezza (fotocellula di inversione in chiusura). L'apertura del contatto, conseguente all'intervento dei dispositivi di sicurezza, durante la fase di chiusura, attuerà l'inversione di moto.
- 13 FTC_S (contatto N.C.) ingresso per dispositivi di sicurezza (fotocellula di stop). Al ritorno nella condizione di riposo, dopo il tempo di pausa il moto riprenderà in chiusura (solo se in modalità automatica).
- 14 TC (contatto N.A.) Ingresso pulsante di chiusura
- 15 TA (contatto N.A.) ingresso pulsante di apertura
- 16 TAL (contatto N.A.) ingresso pulsante di apertura limitata
- 18 Lampada spia 24 Vac 3W
- 19-20 Uscita 220-230Vac per trasformatore toroidale
- 21-22 Alimentazione programmatore 220/230V~ 50/60 Hz
- 23-24 Uscita 220-230Vac 40W luce di cortesia
- 25 Terra per alimentazione programmatore 220/230V~ 50/60 Hz
- 26 Uscita terra motore (non utilizzata)
- 27 Massa antenna ricevitore radio (nel caso si utilizzi un antenna esterna collegarla con cavo coassiale RG58 imp. 50 Ω)
- 28 Centrale antenna ricevitore radio

N.B. TUTTI I CONTATTI N.C. NON UTILIZZATI VANNO PONTICELLATI